



ADR10-3M – 磨铣



ADR10-2M 磨铣



ADR10-2L 车床

特点

- 2 或 3 轴的测量
- 英/公制转换
- ABS/INC 功能(绝对式/增量式转换操作)
- 寻找机械零位
- 半径/直径读出
- 零复位/数据重置
- 1/2 – 找到选定轴中心
- 上次坐标位置的记忆功能.
- 线性位置补偿
- 分段误差补偿
- 暂停/睡眠模式
- 内存备份
- 设定标尺方向
- 科学计算器功能
- 储存 99 套基准点
- 简单的圆弧或半径加工的 ARC (R) 功能
- 螺拴孔圆周 (节圆直径) - 5 个简单的步骤获得所有在节圆周上均匀分布的孔的坐标
- 车床功能
- 收缩功能
- 电火花加工深度控制

应用：

ADR 系列为需要 2 轴或 3 轴的用户设计的。结构紧凑的 ADR 读数器在一个压铸的外壳里，有一个清晰的、容易读取的 LED 的显示器。ADR 读数控制提供了众多功能。ADR 读数器主要用于车床、磨铣床、收缩机、金属板材加工机、磨床、腐蚀机、加工中心等。与光栅尺和磁栅尺配合使用 (例如 ATEK 公司的 ALS 系列或 MLS 系列)。

栅尺型



ALS 光栅尺



MLS 磁栅尺

ADR 技术参数

轴数	2 或 3 轴
分辨率	0.001 mm, 0.005 mm, 0.010 mm
显示功能	8 位 LED 显示, 绿色
反应速度	60 米 (198.6 英尺) / 分
电源	93-250 VAC, 30 VA, 50-60 Hz
尺寸	10.25" x 7.0" x 2.0"/3.0" (260 x 180 x 50/75 mm)
连接	D 型 (9 针)
输入	标准的 TTL 正交方波输出编码器
量化误差	±1 计量单位
工作温度范围	0 to +40 °C
储存温度范围	-20 to +70 °C

订购参数

型号

ADR10 - 2 M = 磨铣和镗等
ADR10 - 3 M = 磨铣和镗等

ADR10 - 2 L = 车床
ADR10 - 3 L = 车床

2 系列 = 2 轴
3 系列 = 3 轴